

SIGMAWELD™ 199

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный влагоотверждаемый, цинксиликатный межоперационный грунт с низким содержанием цинка

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит для нанесения на автоматических линиях на стальные поверхности очищенные круглой дробью
- Быстросохнущий
- Не ухудшает свойства при резке и сварке, в том числе MIG / MAG сварки в различных режимах (автоматическая или ручная сварка)
- Обеспечивает непрерывные, гладкие сварные швы
- Низкая дымообразующая способность во время сварки и резки
- Отсутствие адгезии сварных брызг к загрунтованной поверхности
- Отличная термостойкость минимизирует тепловые повреждения во время выполнения работ связанных с повышенными температурами, такими как сварка и резка
- Может использоваться в качестве первого слоя в различных системах ЛКП
- Подходит для эксплуатации в условиях погружения в морскую воду в сочетании с системой катодной защиты
- Одобрено основными классификационными обществами, как "Lloyd's Register" и "DNV-GL" для использования в качестве заводской межоперационной грунтовки

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Красно-коричневый (серый по запросу)
- Матовый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,3 кг/л. (тест) (10,8 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	25 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 521,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 676,0 г/л (прибл. 5,6 фунт/галлон)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	18 мкм (0,7 милс)
Теоретическая укрывистость	13,9 м ² /л для 18 мкм (573 фт ² /галлон США для 0,7 милс)
Монтажная твердость	6 мин
Интервал перекрытия	Минимум: 3 дн. Максимум: 6 мес.
Полное отверждение	3 дн.

SIGMAWELD™ 199

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Связующее: не менее 9 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Паста: по крайней мере 12 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	--

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения
- Допускаются более продолжительные интервалы перекрытия, при условии что грунт в хорошем состоянии
- Время полного отверждения для относительной влажности (RH) > 50%
- Обработка окрашенных стальных листов (гибка, сварка и т.д.) и перепокрывание рекомендуется только тогда когда межоперационный грунт полностью отвержден
- Более подробную информацию по применению, обработке и хранению стальных листов представлена в рабочей процедуре SIGMAWELD 199

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Требования к состоянию поверхности

- Сталь; абразивоструйная очистка круглой (shot) дробью до степени ISO-Sa2½; шероховатость поверхности - 30 – 75 мкм (1,2 – 3 милс)
- При нанесении на стальную поверхность абразивоструенное к профилю выше, рекомендуемое ТСП (0,7 милс) 18 мкм соответствует к 22 мкм (0,9 милс) измеренной на гладкой поверхности тестовой панели
- Минимально допустимая ТСП, измеренная на гладкой пластине составляет 15 мкм (0.6 милс)
- Степень запыленности "1" для размеров частиц пыли "3", "4" или "5", частицы пыли меньшей величины должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ISO 8502-3)

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности во время нанесения автоматическим оборудованием должна быть между 25°C (77°F) и 35°C (95°F)
- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Температура окружающей среды во время нанесения должна быть по крайней мере 5°C (41°F)

Примечания: Температура поверхности выше 35 ° C (95 ° F) во время нанесения покрытия повышает риск появления сухого распыла, и поэтому не рекомендуется

ВТОРИЧНАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Во время хранения и монтажа, необходимо минимизировать возможное загрязнение межоперационного грунта
- После монтажа дефекты поверхности подлежат устранению в соответствии с нижеследующими рекомендациями
- В случае если указаны два возможных способа подготовки поверхности (см. таблицу ниже), выбор способа подготовки зависит от системы покрытия и расположения.
- Ниже указаны оптимальные методы вторичной подготовки поверхности. В скобках указаны альтернативные методы.



SIGMAWELD™ 199

Вторичная подготовка поверхности		
Наименование	В условиях погружения	Атмосферное воздействие
Загрязнение	Удалить	Удалить
Сварные швы	ISO 8501-3 Grade P2; ISO Sa 2,5 (SPSS-Pt3)	SPSS-Pt2
Прожиги	ISO 8501-3 Grade P2; ISO Sa 2,5 (SPSS-Pt3)	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Коррозионные повреждения	ISO 8501-3 Grade P2; ISO Sa 2,5 (SPSS-Pt3)	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Соли цинка	ISO 8501-3 Grade P2; ISO Sa 2,5 (SPSS-Pt3)	SPSS-ID Pt1 (SCAP)

Примечание:

- Очистка абразивным диском
- Степень запыленности "1" для размеров частиц пыли "3", "4" или "5", частицы пыли меньшей величины должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ISO 8502-3)
- Обратная сторона окрашенных поверхностей после сварки может менять цвет (особенно при установке вварного насыщения). Данное явление не является дефектом (прожигом) и не требует ремонта
- При возникновении сквозных прожигов, что особенно характерно при сварке тонкой стали, дефектные участки должны быть подготовлены как прожиги см. выше.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение смешивания компонентов по объему: связующая жидкость к пасте 66,7:33,3 (2:1)

- Температура смеси желательна должна быть выше 15°C (59°F)
- Перед добавлением связующего пасту требуется тщательно перемешать
- Постепенно, по одной третьей части добавлять связующее в пигментную пасту
- Тщательно перемешать до однородного состояния
- Добавить оставшуюся часть связующего и продолжать перемешивание до достижения однородности смеси
- Профильруйте смесь через сито 30 - 60 меш
- Смешанный материал готов к использованию
- В зависимости от температуры стали, конфигурации и скорости линии может потребоваться добавление разбавителя (THINNER 90-53)
- В процессе нанесения необходимо обеспечить постоянное перемешивание смеси

Жизнеспособность

24 ч при 20°C (68°F)



SIGMAWELD™ 199

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
THINNER 90-53

Объем разбавителя
0 - 5%

Размер сопла
1.0 - 1.5 мм (прибл. 0.040 - 0.060 дюйм)

Давление на выходе из сопла
0,3 МПа (прибл. 3 бар; 44 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
THINNER 90-53

Объем разбавителя
0 - 5%

Размер сопла
Прибл. 0.017 – 0.021дюйм (0.43 – 0.53 мм)

Давление на выходе из сопла
8,0 - 12,0 МПа(прибл. 80 - 120 бар; 1161 - 1741 p.s.i.)

ОЧИСТИТЕЛЬ
THINNER 90-53

SIGMAWELD™ 199

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Время отверждения для ТСП до 18 мкм (0.7 милс)

Температура поверхности	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
20°C (68°F)	6 мин	3 дн.
30°C (86°F)	4 мин	48 ч

Примечание:

- Время отверждения действительно при относительной влажности (RH) > 50%
- Относительная влажность < 50% приведет к снижению скорости отверждения и увеличит время до полного отверждения
- При температурах ниже 5 °C (41 °F) отверждение покрытия будет лимитированным и время до полного отверждения будет увеличиваться
- Более длительное время сушки может потребоваться при более высоких ТСП и при неблагоприятных атмосферных условиях
- Обработка (гибка, сварка, и т.д.) и окраска стальных листов с нанесенным покрытием рекомендуется только после полного отверждения покрытия coated SIGMAWELD 199. Степень отверждения может быть проверена при помощи МЭК теста (ASTM 4752). Полное отверждение достигается тогда, когда окрашенная поверхность не снимается растворителем.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- | | |
|---|--------------------------|
| • ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410 |
| • ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411 |
| • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430 |
| • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431 |
| • ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490 |
| • СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491 |
| • ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650 |

SIGMAWELD™ 199

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ - ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции - Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте www.ppgprtc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

