

AMERCOAT® 236

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие с фенолкаминовым отвердителем

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая долговечность в морской и в промышленной атмосфере
- Самогрунтующееся покрытие, толерантное к низкой степени подготовки стальной поверхности
- Превосходная коррозионная стойкость
- Исключительная адгезия к стали, оцинкованной стали, цветным металлам и ранее окрашенным поверхностям
- Отверждается при температуре ниже 0°C (32°F)

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Красно-коричневый, дымчато серый
- Матовый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,5 кг/л. (тест) (12,7 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	80 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 143,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 170,0 г/л. (прибл. 1,4 фунт/галлон)) (UK PG 6/23(92) Приложение 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 200 мкм (4,0 - 8,0 милс) за слой
Теоретическая укрывистость	8,0 м ² /л для 100 мкм (321 фт ² /галлон США для 4,0 милс)
Интервал перекрытия	Минимум: 3 ч Максимум: 28 дн.
Срок хранения	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Сталь

- Сталь; обработанная до степени ISO-Sa2½, с профилем поверхности 40 – 70 мкм (1,6 – 2,8 mils) или до степени ISO-St3, подготовленная методом гидроструйной очистки до степени VIS WJ2/3L

AMERCOAT® 236

Загрунтованная поверхность или предшествующее покрытие

- Поверхность грунта должна быть сухой и без каких-либо загрязнений
 - Необходимо обеспечить шероховатость поверхности
-

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности во время нанесения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
 - Температура поверхности во время нанесения должна быть между -7°C (19°F) и 60°C (140°F)
 - Температура окружающей среды во время нанесения и отверждения должна быть в диапазоне между -7°C (19.4°F) и 50°C (122°F)
 - Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%
-

СИСТЕМА ОКРАСКИ

- Для эксплуатации в режиме погружения, наносите 2 полных слоя и 2 полосовых слоя Amercoat 236 суммарной минимальной толщиной сухой пленки покрытия 300 мкм
-

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура смешанных компонентов должна быть выше 10°C (50°F), в противном случае для достижения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
 - Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов
 - Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
-

Время индукции

15 мин при 20°C (68°F)

Жизнеспособность

4 ч при 20°C (68°F)

AMERCOAT® 236

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 21-06 или THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.5 – 2.0 мм (прибл. 0.060 – 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа(прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 21-06 или THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.38 – 0.53 мм (0.015 – 0.021 in)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

Дополнительного разбавления не требуется

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% разбавителя

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 21-06

AMERCOAT® 236

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
100 мкм (4,0 милс)	8,0 м ² /л (321 фт ² /галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	4,0 м ² /л (160 фт ² /галлон США)

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
этим же материалом или другими совместимыми двухкомпонентными эпоксидными покрытиями	Минимум	16 ч	14 ч	8 ч	5 ч	3 ч
	Максимум	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.
Полиуретанами	Минимум	22 ч	18 ч	10 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	7 дн.	7 дн.	5 дн.	5 дн.	3 дн.

Примечание:

- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- В случае превышения максимального интервала перекрытия необходимо придать достаточную шероховатость поверхности перед нанесением последующих слоёв
- Максимальный интервал перекрытия зависит не только от температуры окружающего воздуха, но и от температуры поверхности. Воздействие прямых солнечных лучей или иных источников тепла на окрашенную поверхность может сократить интервал перекрытия.

Время отверждения для ТСП до 300 мкм (12.0 милс)	
Температура поверхности	До погружения в воду
10°C (50°F)	7 дн.
20°C (68°F)	6 дн.
30°C (86°F)	5 дн.

AMERCOAT® 236

Время отверждения для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)

Температура поверхности	Отверждение до транспортировки
-5°C (23°F)	30 ч
0°C (32°F)	26 ч
10°C (50°F)	13 ч
20°C (68°F)	8 ч
30°C (86°F)	7 ч

Примечание:

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения
- Время сушки зависит от температуры воздуха и температуры подложки, толщины нанесенного покрытия, вентиляции и прочих условий

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА
- ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
- УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
- ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

AMERCOAT® 236

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

